



Mortier époxy anti acide à deux composants pour les joints d'une largeur minimum de 3 mm. Disponible en 26 coloris. Peut être utilisé également comme produit de collage.

CLASSIFICATION SELON EN 13888

Kerapoxy est un mortier réactif (R) pour joints (G) de classe RG.

CLASSIFICATION SELON EN 12004

Kerapoxy est un mortier réactif (R) amélioré (2) et résistant au glissement (T) classe R2T.

DOMAINE D'APPLICATION

Jointoiement, intérieur et extérieur, en sol et mur, de carrelage et de pierre.

Collage anti-acide à prise rapide de carrelage, de pierre, de fibrociment, béton et autres matériaux de construction sur tous les supports courants du bâtiment.

Quelques exemples d'application

- Jointoiement en sol et mur dans les industries alimentaires (laiteries, fromageries, caves vinicoles, fabriques de conserves etc.) magasins et locaux où une hygiène stricte est demandée (boucheries, poissonneries, glaciers etc.).
- Jointoiement de revêtements de sol et mur industriels (industries galvaniques, tanneries, salles d'accumulateurs, papeteries) où une résistance mécanique et une résistance à l'attaque des acides sont demandées.
- Jointoiement en piscines, notamment dans les bassins contenant des eaux thermales ou saumâtres.
- Jointoiement de bassins contenant des eaux agressives chimiquement (stations d'épuration etc).

- Jointoiement de carreaux sur des paillasses de laboratoires, des plans de travail de cuisines, etc.
- Collage de carrelage anti-acide utilisé en tant qu'adhésif et conforme aux exigences de la classe R2T (de la norme EN 12004).
- Collage de seuils et d'appuis en marbre.
- Collage de carreaux en piscines sur polyester.
- Assemblage de morceaux spéciaux de carreaux.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Kerapoxy est un produit à deux composants à base de résines époxydiques, de silices et de composants spéciaux, possédant une excellente résistance aux acides et qui se nettoie facilement.

Bien utilisé, **Kerapoxy** permet d'obtenir un jointoiement avec les caractéristiques suivantes :

- excellente résistance mécanique et chimique et par conséquent durable ;
- surfaces finales compactes, non absorbantes et de nettoyage facile. Assure une hygiène élevée ;
- mise en œuvre et finition faciles ;
- dureté élevée, excellente résistance au trafic lourd ;
- sans retrait ni fissure ;
- couleurs uniformes, résistant aux rayons ultraviolets et aux agents atmosphériques ;
- excellente adhérence.

INDICATIONS IMPORTANTES

- **Kerapoxy** peut être utilisé pour le jointoiement de la pâte de verre, y compris pour les joints d'une largeur inférieure à 3 mm.

NE CONVIENT PAS

- Pour le jointoiement des carreaux en sols et murs soumis à l'attaque de l'acide oléique (charcuteries, huileries etc.) et des hydrocarbures aromatiques.
- Pour la réalisation de joints de dilatation élastiques ou sujets à des mouvements, utiliser un mastic élastique de la gamme MAPEI (par exemple: **Mapesil AC**, **Mapesil LM** ou **Mapeflex PU21**).
- **Kerapoxy** ne garantit pas une tenue parfaite s'il est utilisé pour jointoyer des carreaux aux bords mouillés ou souillés de ciment, de poussière, d'huile, de graisse etc.
- Pour les carreaux de Klinker non émaillé, utiliser **Kerapoxy** de la même nuance de couleur. Les autres coloris doivent être utilisés sur des carreaux émaillés uniquement.
- Ne pas utiliser **Kerapoxy** pour le jointoiement de carreaux en terre cuite à cause de la difficulté de nettoyage.
- Pour le jointoiement de grès cérame avec des couleurs très contrastées (par exemple : noir sur blanc) effectuer quelques essais préalables.
- Pour le jointoiement de pierre ou de cérame poli, effectuer toujours un essai préalable.
- Dans le mélange, ne pas ajouter d'eau mais de l'alcool ménager (200 ml pour 5 kg) à **Kerapoxy** pour améliorer sa mise en œuvre.
- Utiliser le produit à des températures comprises entre +12°C et +30°C.
- Les conditionnements sont pré-dosés; il n'est donc pas possible de commettre d'erreurs de mélange. Ne pas chercher à utiliser des fractions de produit en mélangeant les deux composants "à peu près". Une erreur de dosage peut nuire au durcissement.
- Dans le cas où il est nécessaire d'éliminer **Kerapoxy** durci dans les joints, utiliser un décapeur thermique. Si toutefois, il restait du produit durci sur la surface des carreaux, utiliser **Pulicol**.
- Pour le jointoiement de grandes surfaces en sol, il est conseillé d'utiliser **Kerapoxy P ou Kerapoxy CQ** pour leur fluidité et leur facilité de mise en œuvre.

MODE D'EMPLOI EN TANT QUE MORTIER DE JOINTOIEMENT ANTI-ACIDE

Préparation des joints

Les joints doivent être secs, propres, dépoussiérés et vides sur au moins 2/3 de l'épaisseur du carreau. L'adhésif ou le mortier de pose en excès doivent être éliminés lorsqu'ils sont encore frais.

Avant de jointoyer, s'assurer que le mortier de pose ou l'adhésif ait bien fait sa prise et qu'il ait évacué une bonne partie de son humidité.

Préparation du mélange

Verser le durcisseur (partie B) dans le composant A et malaxer soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Utiliser de préférence un malaxeur électrique à vitesse lente qui garantira un mélange parfait et évitera un échauffement de la masse qui réduirait le délai d'utilisation. Le mélange doit être utilisé dans les 45 minutes qui suivent sa préparation.

Application

Appliquer **Kerapoxy** à l'aide de la spatule adaptée MAPEI, en ayant soin de remplir les joints sur toute leur profondeur. La même spatule servira à éliminer l'excédent de produit.

Finition

Le nettoyage des sols et murs après le jointoiement avec **Kerapoxy** doit être effectué tant que le produit est frais.

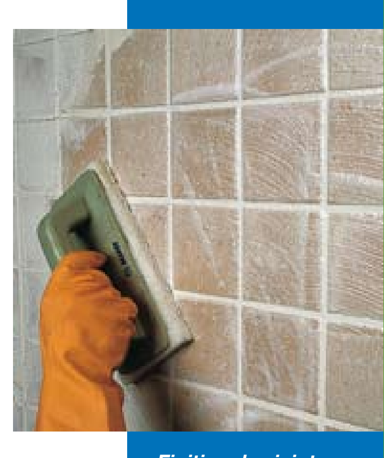
Mouiller abondamment la surface jointoyée et émulsionner avec un feutre type Scotch-Brite®, en faisant attention à ne pas vider les joints. Le nettoyage des revêtements doit être fait avec un tampon bien imbibé d'eau.

Le résidu liquide sera éliminé avec une éponge en cellulose dure (par exemple l'éponge MAPEI) qui doit être remplacée si elle est trop imprégnée de résine.

Utiliser la même éponge pour le lissage du



Jointoiement de faïence à l'aide d'une spatule



Finition des joints au Scotch-Brite®



Finition des joints à l'eponge

RESISTANCE CHIMIQUE DES REVETEMENTS EN CERAMIQUE JOINTOYES AVEC KERAPOXY

PRODUIT				UTILISATION	
				SOLS INDUSTRIELS	
Group	Nom	Concentration %	Paillasse de laboratoire	Service continu (+20°C)	Service intermittent (+20°C)
Acides	Acide acétique	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	–	–	–
	Acide chlorhydrique	37	+	+	+
	Acide chromique	20	–	–	–
	Acide citrique	10	+	(+)	+
	Acide formique	2,5	+	+	+
		10	–	–	–
	Acide lactique	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	–	(+)
	Acide nitrique	25	+	(+)	+
		50	–	–	–
	Acide oléique pure		–	–	–
	Acide phosphorique	50	+	+	+
		75	(+)	–	(+)
	Acide sulfurique	1,5	+	+	+
		50	+	+	+
		96	–	–	–
	Acide tannique	10	+	+	+
	Acide tartarique	10	+	+	+
	Acide oxalique	10	+	+	+
Alcalis	Ammoniaque en solution	25	+	+	+
	Soude caustique	50	+	+	+
	Hypochlorite de sodium en solution:				
	Chlore actif:	6,4 g/l	+	(+)	+
	Chlore actif:	162 g/l	–	–	–
	Permanganate de potassium	5	+	(+)	+
		10	(+)	–	(+)
	Potasse caustique	50	+	+	+
	Bisulfite de sodium	10	+	+	+
Solutions saturées à +20°C	Hyposulfite de sodium		+	+	+
	Chlorure de calcium		+	+	+
	Chlorure de fer		+	+	+
	Chlorure de sodium		+	+	+
	Chromate de sodium		+	+	+
	Sucre		+	+	+
	Sulfate d'aluminium		+	+	+
Huiles et combu-stibles	Essence, carburants		+	(+)	+
	Térébenthine		+	+	+
	Gasoil		+	+	+
	Huile de goudron		+	+	+
	Huile d'olive		(+)	(+)	(+)
	Huile combustible léger		+	+	+
	lourd		+	+	+
	Pétrole		+	+	+
Solvants	Acétone		–	–	–
	Ethylène glycol		+	+	+
	Glycérine		+	+	+
	Methylcellosolve		–	–	–
	Perchloréthylène		–	–	–
	Tetrachlorure de carbone		(+)	–	(+)
	Alcool éthylique		+	(+)	+
	Trichloréthylène		–	–	–
	Chloroforme		–	–	–
	Chlorure de methylène		–	–	–
	Tetrahydrofurane		–	–	–
	Toluène		–	–	–
	Sulfure de carbone		(+)	–	(+)
	Essence		+	+	+
	Benzol		–	–	–
	Trichlorétane		–	–	–
	Xylene		–	–	–
	Sublimé corrosif ($HgCl_2$)	5	+	+	+
	Eau oxygénée	1	+	+	+
		10	+	+	+
		25	+	(+)	+

Légendes : + très bonne résistance (+) bonne résistance – résistance faible

TABLEAU DES DONNEES TECHNIQUES (valeurs types)

Conforme aux normes :	**– européenne : EN 12004 classe R2T**
	EN 13888 classe RG
	– américaine ANSI A 118.3-1992
	– canadiennes 71 GP 30 M type 1

IDENTIFICATION DU PRODUIT		
	Composant A	**Composant B**
Consistance	pâte épaisse	liquide épais
Couleur	disponible en 26 coloris	
Masse volumique apparente (g/cm³)	1,64	0,97
Extrait sec (%)	100	100
Viscosité Brookfield (m.Pa•s)	3500000	900
Stockage	24 mois en emballage d'origine dans un local sec. Le composant A doit être stocké à +10°C minimum afin d'éviter la cristallisation du produit, qui est toutefois réversible en chauffant le produit	
Classification de danger selon la directive CE 1999/45	irritant Avant utilisation, consulter le paragraphe "Instructions de sécurité " et les informations reportées sur l'emballage et sur la Fiche des Données de Sécurité.	
Classification douanière :	3506 91 00	

DONNEES D'APPLICATION à +23°C et 50% H.R.	
Rapport du mélange	composant A : composant B = 9 : 1
Consistance du mélange	très pâteux
Masse volumique du mélange (kg/m³)	1550
Durée d'utilisation du mélange	45 minutes
Température d'application	de +12°C à +30°C
Temps ouvert (en tant qu'adhésif)	30 minutes
Délai d'ajustabilité (en tant qu'adhésif)	60 minutes
Ouverture au passage	24 heures
Mise en service	4 jours

CARACTERISTIQUES FINALES	
Adhérence (résistance au cisaillement) selon EN 12008 (N/mm²) **– initiale** **– après immersion dans l'eau** **– après choc thermique**	 25 23 25
Résistance à la flexion (EN 12808-3) (N/mm²)	41
Résistance à la compression (EN 12808-3) (N/mm²)	58
Résistance à l'abrasion (EN 12808-2)	147 (perte en mm)
Retraits (EN 12808-4) (mm/m)	0,80
Absorption d'eau (EN 12808-5) (g)	0,05
Résistance à l'humidité	excellent
Résistance au vieillissement	excellent
Résistance aux solvants et aux huiles	Consulter le tableau
Résistance aux acides et aux alcalis	excellent
Résistance à la température	de –20°C à +100°C



Finition des joints de grès cérame à la raclette et à la mono-brosse



Jointoiement, à la spatule, de carreaux ceramique avec insertion de bois



Finition à l'éponge, de carrelage avec insertion de bois



Exemple de jointoiement dans un atelier mécanique



Exemple de jointoiement de pierres décoratives



Exemple de collage et de jointoiement d'un plan de travail en cuisine

TABLEAU DES CONSOMMATIONS SELON LE FORMAT DES CARREAUX ET LA DIMENSION DES JOINTS (kg/m²)

Dimensions des carreaux (mm)	Largeur des joints (mm)			
	3	5	8	10
75 X 150 X 6	0,6	1,0	–	–
100 X 100 X 6	0,6	1,0	–	–
100 X 100 X 10	1,0	1,6	–	–
100 X 200 X 6	0,5	0,8	–	–
100 X 200 X 10	–	1,2	2,0	2,4
150 X 150 X 6	0,4	0,7	–	–
200 X 200 X 8	0,4	0,7	–	–
120 X 240 X 12	–	1,2	2,0	2,4
250 X 250 X 12	–	0,8	1,3	1,6
250 X 330 X 8	0,3	0,5	0,8	0,9
300 X 300 X 8	0,3	0,5	0,7	0,9
300 X 300 X 10	0,4	0,6	0,9	1,1
300 X 600 X 10	0,3	0,4	0,7	0,8
330 X 330 X 10	0,3	0,5	0,8	1,0
400 X 400 X 10	0,3	0,4	0,7	0,8
450 X 450 X 12	–	0,5	0,7	0,9
500 X 500 X 12	–	0,4	0,6	0,8
600 X 600 X 12	–	0,4	0,5	0,7

FORMULE DE CALCUL POUR LES CONSOMMATIONS

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = kg/m^2$$

A = longueur du carreau (en mm)
B = largeur du carreau (en mm)
C = épaisseur du carreau (en mm)
D = largeur du joint (en mm)

joint. Après l'opération de finition, il est important que toute trace de **Kerapoxy** soit éliminée de la surface des carreaux car le produit une fois durci, est très difficile à nettoyer. Il est donc nécessaire de rincer fréquemment l'éponge à l'eau propre durant l'opération de nettoyage.

Dans le cas de surfaces trop importantes à traiter, la finition peut être effectuée avec une machine équipée de disques spéciaux en feutre abrasif type Scotch Brite®, en mouillant abondamment la surface à l'eau. Le résidu liquide peut être éliminé avec une raclette en caoutchouc.

MODE D'EMPLOI EN TANT QU'ADHESIF

Après avoir mélangé les deux composants comme indiqué ci-dessus, appliquer l'adhésif sur le support avec une spatule adaptée. Assembler les matériaux à coller en exerçant une pression suffisante pour assurer un bon transfert. Une fois durci, le collage deviendra très fort et résistant aux agents chimiques.

OUVERTURE AU PASSAGE

Les sols pourront être ouverts au passage 24 heures après l'application à une température de +20°C.

MISE EN SERVICE

Après 4 jours, les surfaces traitées peuvent être mises et service et soumises aux agents chimiques.

NETTOYAGE

Les outils et les récipients se lavent à l'eau lorsque le produit est encore frais. Une fois que **Kerapoxy** a fait sa prise, le nettoyage ne peut être effectué que mécaniquement ou avec **Pulicol**.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau.

Peut provoquer une sensibilisation de la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin. Utiliser des vêtements, des gants et des lunettes de protection.

Nocif pour l'environnement aquatique, peut provoquer des effets negatifs pour l'environnement à longue terme.

CONSOMMATION

La consommation de **Kerapoxy** varie en fonction de la dimension des joints et du format des carreaux. Les consommations sont reportés en kg/m^2 dans le tableau.

CONDITIONNEMENT

Kerapoxy est livré en fûts pré-dosés, qui contiennent outre le composant A, le flacon du composant B à mélanger au moment de l'emploi.

Le produit est disponible en conditionnement de 10 kg, 5 kg et 2 kg.

COULEURS

Kerapoxy est disponible en 26 coloris.

STOCKAGE

Kerapoxy conservé dans un local sec et en emballage d'origine peut être stocké 24 mois.





Jointoiement dans une brasserie



Exemple de jointoiement dans une cave vinicole

N.B PRODUIT RESERVE À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B. Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.

141-09-2009